Sealed Air
CRYOVAC®
Food Packaging Systems

VS95TS

# Informaciones de equipo

© Sealed Air Corporation 2013, VS95TS_EI_VS95TS_ES_0513.fm

DESCRIPCIÓN Y CARACTERISTICAS PRINCIPALES
DIMENSIONES
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
CONFIGURACIÓN

**Sealed Air S.L.**

**C/ Antonio Machado, 78-80**
**Edificio Australia - Planta Baja**
**E-08840 Viladecans (Barcelona)**
**España**

Telephone: +34 93 635 20 00
Telefax: +34 93 635 21 11
cryovac.spamkt@sealedair.com
www.sealedair-emea.com

® Reg. U.S. Pat. & TM Off. © Sealed Air Corporation 2013. All rights reserved. Printed in Switzerland
The “9 Dot Logo” and “Sealed Air” are registered trademarks of Sealed Air Corporation (US).
No part of this manual may be reproduced or transmitted to any party without prior expressed written consent from Sealed Air Corporation.

# 1 Descripción y características principales

## 1.1 Descripción

La empaquetadora automática de cinta al vacío Cryovac® VS95TS está diseñada para la producción de grandes volúmenes de unidades de tamaño industrial de carne fresca cruda, carnes procesadas y queso. Incorpora numerosas nuevas características viables gracias a los últimos avances en la tecnología de envasado y empaquetado al vacío. Ejemplos típicos son el AVCS (Advanced Vacuum Control System = sistema avanzado de control del vacío), función usada para optimar el ciclo de vacío al empaquetar productos mojados y húmedos así como la tecnología de doble válvula de vacío combinada con el variador de frecuencia de la bomba booster para optimar el proceso de vacío. Tales características la hacen idónea para una amplia gama de aplicaciones en los más diferentes sectores del mercado y garantizan estabilidad y óptima presentación del envase. La VS95TS establece nuevos estándares en lo referido a la seguridad así como con el integrado Active Safety System diseñado especialmente para el sector alimentario.

La VS95TS está controlada mediante un sistema PLC (unidad de mando a lógica programable) que durante la operación supervisa y sincroniza cada ciclo de la máquina. Incorpora varios programas diversos o recetas con parámetros que pueden definirse a discreción para cumplir requerimientos particulares. La programación es autoexplicativa y se realiza mediante un panel de control con pantalla táctil.

La construcción es simple y robusta. Todos los elementos críticos están tratados contra el entorno corrosivo frecuentemente encontrado en las naves de producción y envasado de alimentos. Diseñado con el propósito centrado en la ergonomía, seguridad e higiene, es fácil de operar y limpiar, sencillo de mantener y cumple toda la legislación europea relacionada con la seguridad y la higiene. La máquina es totalmente ‘lavable’.

© Sealed Air Corporation 2013, VS95TS, EI_VS95TS_ES_0513.fm

## 1.2 Características principales

- Empaquetadora automática de cinta al vacío de cámara grande que requiere 1 ó 2 operadores en función a la distribución de la línea
- Pantalla táctil con programación autoexplicativa incorporando ajustes de fábrica específicos para el producto así como canales abiertos o libres para programar fácilmente sus propios ajustes
- La máquina realiza hasta 3,3 ciclos/min. (en función a la configuración de las bombas de vacío)
- Avanzada tecnología de vacío para garantizar un vacío óptimo y rápido incluso al empaquetar productos mojados y húmedos
- Control remoto del arranque y paro de la bomba
- Transporte automático del producto
- Sistema UltraSeal®, rendimiento perfeccionado de soldadura por efecto del control optimado de la temperatura
- Sistema de corte previo (mecanismo de apriete)
- Sistema de corte definitivo con eliminación de restos incorporada
- Función automática de ahorro energético cuando la máquina queda paralizada durante un intervalo definido
- Confortable modo de limpieza y máquina completamente 'lavable'
- Dotada de serie con el sistema Ultravac
- Bajo nivel acústico y ausencia de puntas o crestas gracias al inversor de frecuencia en la bomba booster
- Active Safety System integrado – reacciona anterior al contacto físico
- PakFormance® Compliance Kit (Juego de adaptación PakFormance®) como opción bajo pedido (Customization Request) que permite el acceso a las funciones de Sealed Air PakFormance® mediante incorporación de la máquina a la red
- Diseño higiénico que hace la limpieza fácil y efectiva
- Buen acceso a fines de mantenimiento
- Robusta, altos estándares de calidad de la construcción empleando exclusivamente materiales homologados para productos alimenticios

© Sealed Air Corporation 2013, VS95TS, EI_VS95TS_ES_0513.fm

# 2 Dimensiones

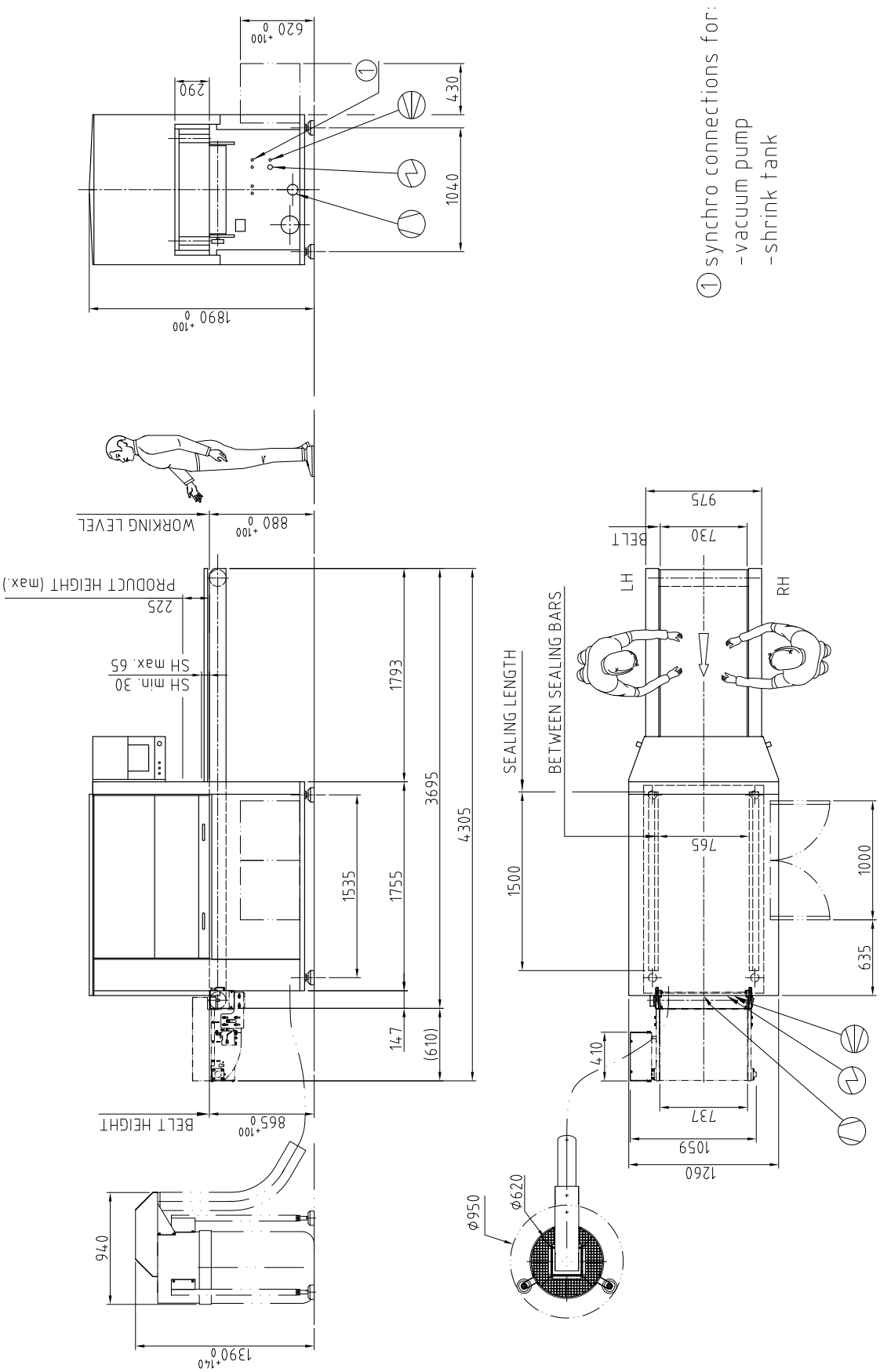


*Fig. 2-1, Dimensiones VS95TS - Cinta transportadora de entrada estándar*

© Sealed Air Corporation 2013, VS95TS, EI_VS95TS_ES_0513.fm

© Sealed Air Corporation 2013, VS95TS, EI_VS95TS_ES_0513.fm

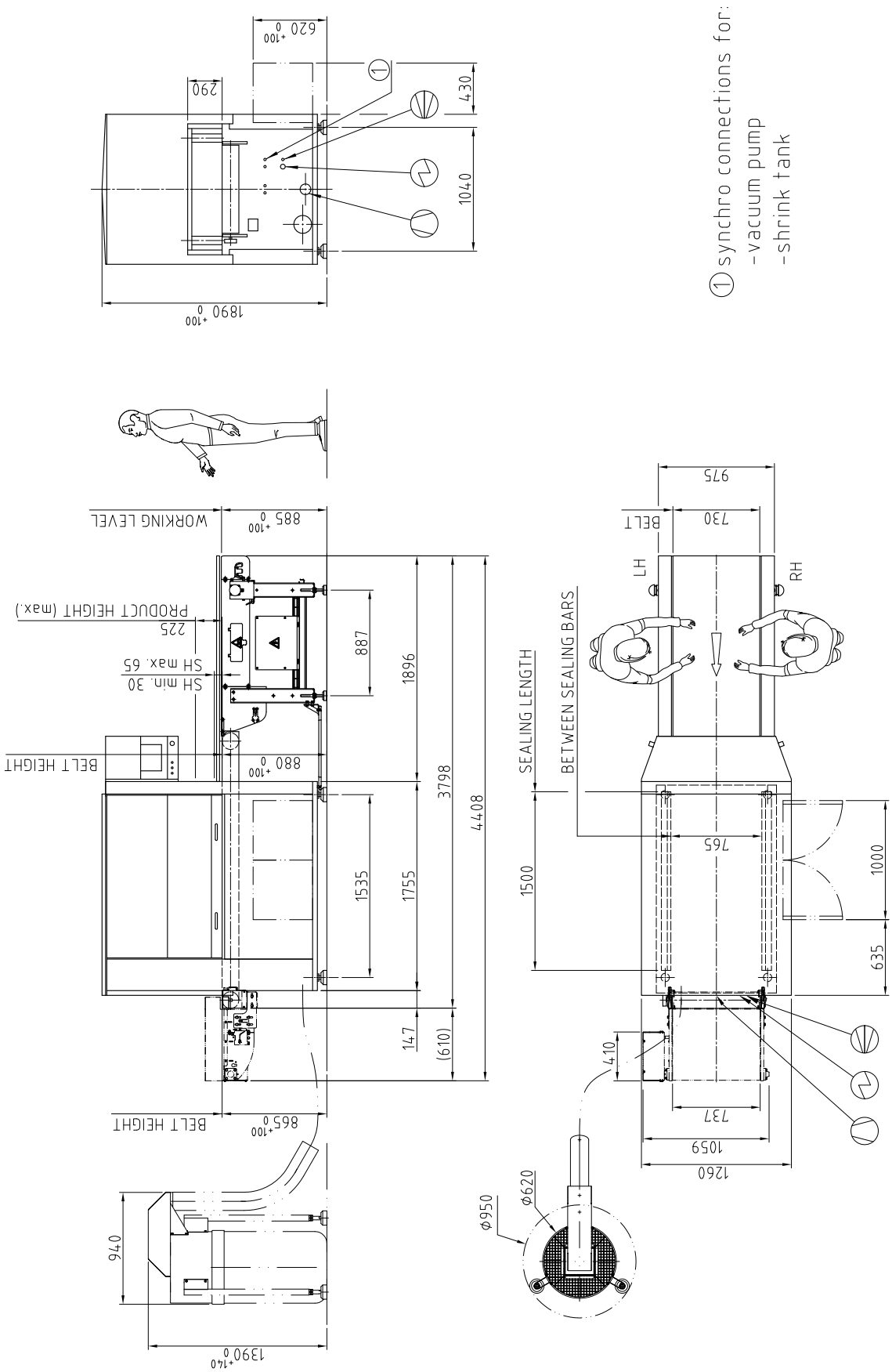


*Fig. 2-2, Dimensiones VS95TS - BC - versión que integra cinta transportadora de entrada intermedia*

# 3 Características técnicas

## 3.1 Dimensiones

| | |
|---|---|
| Largo, ancho y alto | Véase el diseño de la máquina |

## 3.2 Peso

| | |
|---|---|
| Peso | 2.800 Kg. aprox. (configuración estándar) |

## 3.3 Servicios

### 3.3.1 Aire comprimido

| | |
|---|---|
| Calidad (ISO8573-1:2001) | Clase 5.4.4<br>Clase 3.4.2 cuando se usan aceites que contengan éster<br>Clase 3.3.2 cuando el equipo se usa a temperaturas inferiores a 5°C |
| Presión | 0.6 MPa (6 bares) |
| Diámetro del tubo de entrada | 14 mm |
| Consumo | 15 Nm³/h (nominal) |

### 3.3.2 Electricidad

| | |
|---|---|
| Voltaje | 400 V |
| N° de fases | 3 + tierra |
| Frecuencia | 50 Hz |
| Consumo energético por hora (promedio) | 7,1 kWh aprox. (con bomba booster)<br>4,6 kWh aprox. (sin bomba booster) |
| Potencia instalada | 18 kW (inclusive bomba booster) |
| Tipo de protección | Mín. 32 A, máx. 40 A<br>Tipo C conforme a IEC 60898-1 |

### 3.3.3 Electricidad (3x230/400 VAC con transformador)

| | |
|---|---|
| Voltaje | 230 V |
| N° de fases | 3 + tierra |
| Frecuencia | 50/60 Hz |
| Potencia instalada | 13.5 kW |
| Tipo de protección | 40 A<br>Tipo C conforme a IEC 60898-1 |

© Sealed Air Corporation 2013, VS95TS, EI_VS95TS_ES_0513.fm

### 3.3.4 Electricidad (3x480/400 VAC con transformador)

| | |
|---|---|
| Voltaje | 480 V |
| N° de fases | 3 + tierra |
| Frecuencia | 50/60 Hz |
| Potencia instalada | 13.5 kW |
| Tipo de protección | 20 A<br>Tipo C conforme a IEC 60898-1 |

### 3.3.5 Vacío

| | |
|---|---|
| Bomba principal | 630 hasta 1000 m³/h |
| Bomba booster (reforzadora) | Busch Puma 1250 m³/h con inversor de frecuencia |
| Conexión a bomba externa | tubo de 3 pulgadas |
| Capacidad de cámara | 350 litros |

## 3.4 Características operativas

### 3.4.1 Dimensiones del producto

| | |
|---|---|
| Largo | 745 mm máx. |
| Alto | 225 mm máx. |

### 3.4.2 Barras de soldadura

| | |
|---|---|
| Largo | 1.500 mm |
| Alto | 30 mm (opcional: 30/65 mm) |
| Separación entre las barras de soldadura | 765 mm |

### 3.4.3 Bolsas

| | |
|---|---|
| Largo | Adaptado al producto |
| Ancho | Adaptado al producto |
| Tipo(s) de bolsa | Gama actual de bolsas retráctiles Cryovac® (alimentación automática de bolsas sólo con las del tipo OSB™) |

### 3.4.4 Detalles funcionales

| | |
|---|---|
| Velocidad de operación | 3 - 3,3 ciclos/min (en función del tipo de productos y la configuración de las bombas empleadas con la cinta a velocidad máxima) |
| Nivel acústico | 78 dB (A) en el puesto de trabajo del operador |
| N° de operadores | 1 hasta 2 operadores |

© Sealed Air Corporation 2013, VS95TS_EI_VS95TS_ES_0513.fm

# 4 Configuración

## 4.1 Estándar

- Siemens PLC S7-300
- Versión de máquina con servicio a derecha
- Cinta transportadora de entrada estándar (VS95TS)
- Motor de la cinta con inversor de frecuencia (motor de polea, acero inoxidable)
- Panel de pantalla táctil con programación autoexplicativa
- Cinta transportadora lisa, con sistema de enganche rápido, fácil de cambiar
- Perfiles antiadhesivos en los soportes de bolsa
- Sistema de soldadura UltraSeal® que perfecciona el rendimiento de soldadura mediante control optimado de la temperatura con:
  - Sistema pre-corte
  - Sistema de corte definitivo
  - Dispositivo antiadhesivo
- Altura de la barra de soldadura fija, 30 mm
- Sistema Ultravac
- Tecnología avanzada de vacío en el interior incorporando las siguientes características:
  - Sistema de doble válvula de vacío, más suave, rápido y silencioso
  - Avanzado sistema de control del vacío para mando total y comodidad
  - Algoritmo de vacío de auto regulación para calidad constante de los productos
  - Bomba booster (1.250 $m^3$/h marca Busch) con inversor de frecuencia para una máxima capacidad de vacío y un mínimo nivel de ruido
- Protecciones de seguridad activas en la entrada y la salida
- Ventilador incorporado con inyectores de aire para recoger el sobrante
- Célula fotoeléctrica para detección del producto
- Inicio de ciclo por ojo electrónico
- Interfase para una cinta de carga
- Interfase de seguridad (paro de emergencia) para el avance y retroceso
- Interfase funcional para el avance y retroceso
- Red de goma para prevenir el inflado
- Bandeja para desechos
- Kit de piezas de recambio
- Manual técnico
- Declaración de conformidad

## 4.2 Versiones

- Máquina con servicio a izquierda
- Cinta transportadora de entrada intermedia integrada (VS95TS - BC)
- Suministro eléctrico 3 x 230VAC 50Hz
- Suministro eléctrico 3 x 230VAC 60Hz
- Suministro eléctrico 3 x 400VAC 60Hz
- Suministro eléctrico 3 x 480VAC 60Hz
- Máquina sin bomba booster incorporada (Busch Puma) y con tubo de conexión del vacío (limita el régimen del vacío en función de la bomba y productos usados). Bomba booster incorporada diferente a la de serie bajo pedido.
- Guías de la cámara ejecutadas en acero resistente a los ácidos (para aplicaciones cáusticas)

© Sealed Air Corporation 2013, VS95TS, EI_VS95TS_ES_0513.fm

## 4.3 Opciones

Las siguientes opciones pueden adquirirse como extras para la Cryovac VS95TS. Sírvase contactar su agente local Cryovac para más detalles.

- Bomba de vacío desde 630 hasta 1000 $m^3$/h
- Previsión para sistema de vacío centralizado
- Precorte de bolsas externo con cesta
- Precorte de bolsas externo sin cesta
- Cinta con perfiles (para productos redondos)
- **Nota: No se ofrece para versiones que integran cinta transportadora de entrada intermedia**
- Barra de soldadura de altura regulable (30/65 mm)
- Cinta transportadora de salida corta (600 mm de largo)
- Cinta transportadora de salida larga (1.200 mm de largo)
- Rodillos de salida hacia cinta transportadora
- Inversor de sincronización para cinta transportadora de salida
- Rodillos de salida impulsados por inercia
- Recogedor de sobrantes externo sin ventilador integrado
- Reforzador para eliminación de residuos (para restos pegajosos de bolsas, por ejemplo, en aplicaciones de carnes procesadas o jamón)
- Kit de instalación

**Bajo pedido (sírvase consultar plazo de entrega y precio):**

- Alturas de barra de soldadura fijas, diferentes a 30 mm
- PakFormance® Compliance Kit (Juego de adaptación PakFormance®)

## 4.4 Diseño de línea recomendado

- VS95TS + cinta transportadora de salida corta + rodillos de salida hacia cinta transportadora + ST85 + WR81-800
- VS95TS + cinta transportadora de salida larga + inversor de sincronización para cinta transportadora de salida + STE98-800 + WR81-800

© Sealed Air Corporation 2013, VS95TS, EI_VS95TS_ES_0513.fm